



FORMATO

REPORTE DIARIO DE PRODUCCION

No. Control

IMTECH-FPROD-001

Fecha:

04-ene-24

Revisión:

007

FECHA (DD-MM-AAAA)	04/01/2024
MODELO	BATTERY PACK 6 BATERÍAS
ESTACIÓN	1. CORTE MATERIA PRIMA

TOTAL NÍQUEL 8MM CORTADO	
FUERA DE TOLERANCIA + - 2MM(SCRAP)	

TOTAL THERMOFIT 0.6CM CORTADO	
FUERA DE TOLERANCIA + - 1MM(SCRAP)	

TOTAL WRAP CORTADO (6.5CM)	
FUERA DE TOLERANCIA + - 1MM(SCRAP)	

TOTAL NÍQUEL 20MM CORTADO	
FUERA DE TOLERANCIA + - 2MM(SCRAP)	

TOTAL THERMOFIT 1.4CM CORTADO	
FUERA DE TOLERANCIA + - 1MM(SCRAP)	

TOTAL WRAP CORTADO (5.3CM)	
FUERA DE TOLERANCIA + - 1MM(SCRAP)	

TOTAL NÍQUEL 48MM CORTADO	
FUERA DE TOLERANCIA + - 2MM(SCRAP)	

TOTAL CABLE ROJO CORTADO	
FUERA DE TOLERANCIA + - 1MM(SCRAP)	
SIN DESFORRE	

TOTAL WRAP CORTADO (9.4CM)	
FUERA DE TOLERANCIA + - 1MM(SCRAP)	

TOTAL TERMISTOR CORTADO 1.7	
FUERA DE TOLERANCIA + - 1MM (SCRAP)	

TOTAL CABLE NEGRO CORTADO	
FUERA DE TOLERANCIA + - 1MM(SCRAP)	
SIN DESFORRE	

TOTAL WRAP CORTADO GUILLOTINA (6CM)	
FUERA DE TOLERANCIA + - 1MM(SCRAP)	

OBSERVACIONES:

Dueño del Proceso	Producción	Aprobador (es)	Coordinador de Producción
-------------------	------------	----------------	---------------------------



FORMATO

REPORTE DIARIO DE PRODUCCION

No. Control

IMTECH-FPROD-001

Fecha:

04-ene-24

Revisión:

007

FECHA (DD-MM-AAAA)	
MODELO	
ESTACIÓN	2. CRIMPADO
NOMBRE OPERADOR	

PRODUCIDAS														
META X HR				DESAYUNO						COMIDA				
	7 a 8	8 a 8:55	9 a 9:55	10 a 10:15	10:15 a 11	11 a 11:55	12 a 12:55	1 a 1:55	2 a 2:15	2:15 a 2:45	2:45 a 3	3 a 3:55	4 a 4:45	TOTAL
REPARACIÓN														
	7 a 8	8 a 8:55	9 a 9:55	10 a 10:15	10:15 a 11	11 a 11:55	12 a 12:55	1 a 1:55	2 a 2:15	2:15 a 2:45	2:45 a 3	3 a 3:55	4 a 4:45	TOTAL

TOTAL TERMINALES SCRAP		TOTAL CABLE ROJO MAL CRIMPADO	
------------------------	--	-------------------------------	--

CABLE ROJO SCRAP POR FALTA DE HILOS DE MUESTRO DE 10		TOTAL CABLE NEGRO MAL CRIMPADO	
--	--	--------------------------------	--

CABLE NEGRO SCRAP POR FALTA DE HILOS DE MUESTRO DE 10	
---	--

OBSERVACIONES:

PIEZAS QUE SE QUEDAN A FINAL DE TURNO:

Dueño del Proceso	Producción	Aprobador (es)	Coordinador de Producción
-------------------	------------	----------------	---------------------------



FORMATO

REPORTE DIARIO DE PRODUCCION

No. Control

IMTECH-FPROD-001

Fecha:

04-ene-24

Revision:

007

FECHA (DD-MM-AAAA)	
MODELO	
ESTACIÓN	3. ELABORACIÓN DE ARNÉS
NOMBRE OPERADOR	

PRODUCIDAS														
META X HR				DESAYUNO						COMIDA				
	7 a 8	8 a 8:55	9 a 9:55	10 a 10:15	10:15 a 11	11 a 11:55	12 a 12:55	1 a 1:55	2 a 2:15	2:15 a 2:45	2:45 a 3	3 a 3:55	4 a 4:45	TOTAL
REPARACIÓN														
	7 a 8	8 a 8:55	9 a 9:55	10 a 10:15	10:15 a 11	11 a 11:55	12 a 12:55	1 a 1:55	2 a 2:15	2:15 a 2:45	2:45 a 3	3 a 3:55	4 a 4:45	TOTAL

TOTAL TERMISTORES SCRAP	
----------------------------	--

TOTAL CONECTORES SCRAP	
------------------------------	--

TOTAL CABLE NEGRO CON TERMINAL SCRAP	
---	--

TOTAL THERMOFIT SCRAP 1.4cm (PZAS)	
---------------------------------------	--

TOTAL THERMOFIT SCRAP 0.6cm (PZAS)	
--	--

TOTAL CABLE ROJO CON TERMINAL SCRAP	
--	--

OBSERVACIONES:

PIEZAS QUE SE QUEDAN A FINAL DE TURNO:

Dueño del Proceso	Producción	Aprobador (es)	Coordinador de Produccion
-------------------	------------	----------------	---------------------------



FORMATO

REPORTE DIARIO DE PRODUCCION

No. Control

IMTECH-FPROD-001

Fecha:

04-ene-24

Revision:

007

FECHA (DD-MM-AAAA)	
MODELO	
ESTACIÓN	4. SOLDAR NÍQUEL A BATTERY PACK
NOMBRE OPERADOR	

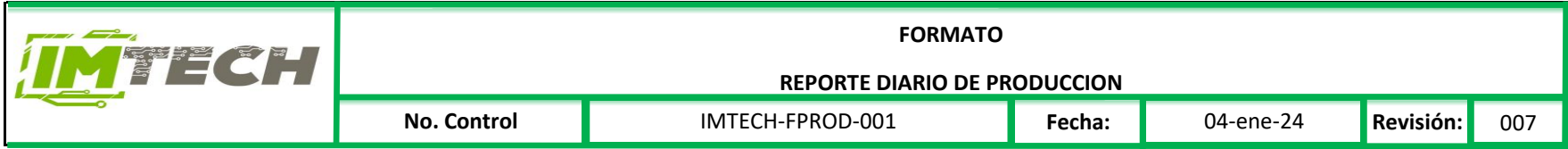
PRODUCIDAS				DESAYUNO						COMIDA				
META X HR														
	7 a 8	8 a 8:55	9 a 9:55	10 a 10:15	10:15 a 11	11 a 11:55	12 a 12:55	1 a 1:55	2 a 2:15	2:15 a 2:45	2:45 a 3	3 a 3:55	4 a 4:45	TOTAL
REPARACIÓN														
	7 a 8	8 a 8:55	9 a 9:55	10 a 10:15	10:15 a 11	11 a 11:55	12 a 12:55	1 a 1:55	2 a 2:15	2:15 a 2:45	2:45 a 3	3 a 3:55	4 a 4:45	TOTAL

TOTAL BATERÍAS SCRAP		TOTAL NÍQUEL SCRAP (gr)		TOTAL PZAS DESOLDADAS AL HACER PRUEBA DE GIRO	
----------------------------	--	-------------------------------	--	---	--

OBSERVACIONES:

PIEZAS QUE SE QUEDAN A FINAL DE TURNO:

Dueño del Proceso	Producción	Aprobador (es)	Coordinador de Produccion
-------------------	------------	----------------	---------------------------



REPORTE DIARIO DE PRODUCCION

No. Control

IMTECH-FPROD-001

Fecha:

04-ene-24

Revisión:

007

FECHA (DD-MM-AAAA)	
MODELO	
ESTACIÓN	5. SOLDAR ARNÉS A BATTERY PACK
NOMBRE OPERADOR	

PRODUCIDAS													
META X HR				DESAYUNO						COMIDA			
	7 a 8	8 a 8:55	9 a 9:55	10 a 10:15	10:15 a 11	11 a 11:55	12 a 12:55	1 a 1:55	2 a 2:15	2:15 a 2:45	2:45 a 3	3 a 3:55	4 a 4:45
REPARACIÓN													
	7 a 8	8 a 8:55	9 a 9:55	10 a 10:15	10:15 a 11	11 a 11:55	12 a 12:55	1 a 1:55	2 a 2:15	2:15 a 2:45	2:45 a 3	3 a 3:55	4 a 4:45

TOTAL CABLE NEGRO QUEMADO (SCRAP)	
--	--

TOTAL CABLE ROJO QUEMADO (SCRAP)	
---	--

TOTAL ARNESES QUE FALLAN PRUEBA LETRA "I"	
---	--

OBSERVACIONES:

PIEZAS QUE SE QUEDAN A FINAL DE TURNO:

[illegible]

Dueño del Proceso	Producción	Aprobador (es)	Coordinador de Producción
-------------------	------------	----------------	---------------------------



FORMATO

REPORTE DIARIO DE PRODUCCION

No. Control

IMTECH-FPROD-001

Fecha:

04-ene-24

Revisión:

007

FECHA (DD-MM-AAAA)	
MODELO	
ESTACIÓN	6. COLOCACIÓN DE WRAP
NOMBRE OPERADOR	

PRODUCIDAS														
META X HR				DESAYUNO						COMIDA				
	7 a 8	8 a 8:55	9 a 9:55	10 a 10:15	10:15 a 11	11 a 11:55	12 a 12:55	1 a 1:55	2 a 2:15	2:15 a 2:45	2:45 a 3	3 a 3:55	4 a 4:45	TOTAL
REPARACIÓN														
	7 a 8	8 a 9	9 a 10	10 a 10:15	10:15 a 11	11 a 11:55	12 a 12:55	1 a 1:55	2 a 2:15	2:15 a 2:45	2:45 a 3	3 a 3:55	4 a 4:45	TOTAL

TOTAL PZAS SCRAP WRAP 1 (6 CM)	
---------------------------------	--

TOTAL PZAS SCRAP WRAP 2 (9.4CM)	
---------------------------------	--

TOTAL PZAS FALLADAS EN PRUEBA FIXTURA DE LAS PRIMERAS 10 DEL TURNO	
--	--

TOTAL PZAS SCRAP WRAP 1 (6.5 CM)	
-----------------------------------	--

TOTAL PZAS SCRAP WRAP 2 (5.3CM)	
---------------------------------	--

OBSERVACIONES:

PIEZAS QUE SE QUEDAN A FINAL DE TURNO:

Dueño del Proceso

Producción

Aprobador (es)
1 de 1

Coordinador de Producción



FORMATO

REPORTE DIARIO DE PRODUCCION

No. Control

IMTECH-FPROD-001

Fecha:

04-ene-24

Revision:

007

FECHA (DD-MM-AAAA)	
MODELO	
ESTACIÓN	7. INSPECCIÓN DE BATTERY PACK
NOMBRE OPERADOR	

# PZAS BUENAS INSPECCIONADAS				DESAYUNO						COMIDA				
META X HR														
	7 a 8	8 a 8:55	9 a 9:55	10 a 10:15	10:15 a 11	11 a 11:55	12 a 12:55	1 a 1:55	2 a 2:15	2:15 a 2:45	2:45 a 3	3 a 3:55	4 a 4:45	TOTAL
TIPO DE DEFECTO	Wrap roto	Arrugas en cara de estampado	batería expuesta	Desalineación de baterías (fixtura)	Mal ruteo de arnés	Thermofit expuesto	Arnés largo (anotar medida)	Arnés corto (anotar medida)	Arnés expuesto	Soldadura bola	Falta de calor	Cables quemados	Conector no entra a probador	TOTAL
# PZAS CON DEFECTOS														

OBSERVACIONES:

PIEZAS QUE SE QUEDAN A FINAL DE TURNO PARA INSPECCIONAR:

PIEZAS QUE SE QUEDAN PENDIENTES DE MANDAR CON EDDY:

Dueño del Proceso

Producción

Aprobador (es)

Coordinador de Produccion



FORMATO

REPORTE DIARIO DE PRODUCCION

No. Control

IMTECH-FPROD-001

Fecha:

04-ene-24

Revision:

007

FECHA (DD-MM-AAAA)

MODELO

ESTACIÓN

8. INSPECCIÓN DE ETIQUETA, PRUEBA DE VOLTAJE Y EMPAQUE

NOMBRE OPERADOR

	Estampado borroso	Wrap roto	Arrugas en cara donde va etiqueta	batería expuesta	Desalineación de baterías (fixtura)	Mal ruteo de arnés	Thermofit expuesto	Arnés largo (anotar medida)	Arnés corto (anotar medida)	Arnés expuesto	Sin estampado	Estampado cara equivocada	Conector no entra a probador	Bajo voltaje (anotar voltaje)	Impedancia (anotar valor)	Inconcluso	# PZAS BUENAS
CAJA #1																	
CAJA #2																	
CAJA #3																	
CAJA #4																	
CAJA #5																	
CAJA #6																	
CAJA #7																	
CAJA #8																	
CAJA #9																	
CAJA #10																	

# PZAS EMPACADAS					DESAYUNO						COMIDA					
META X HR																
	7 a 8	8 a 8:55	9 a 9:55	10 a 10:15	10:15 a 11	11 a 11:55	12 a 12:55	1 a 1:55	2 a 2:15	2:15 a 2:45	2:45 a 3	3 a 3:55	4 a 4:45	TOTAL		

OBSERVACIONES:

PIEZAS QUE SE QUEDAN A FINAL DE TURNO:

DE CAJAS EMPACADAS A FINAL DE TURNO:

Dueño del Proceso

Producción

Aprobador (es)

Coordinador de Produccion

	FORMATO				
	REPORTE DIARIO DE PRODUCCION				
No. Control	IMTECH-FPROD-001	Fecha:	04-ene-24	Revision:	007

FECHA (DD-MM-AAAA)	
MODELO	
NOMBRE TÉCNICO	

MODELO															
ACTIVIDAD REALIZADA			D E S A Y U N O		J U N T A P R O D						C O M I D A				
CANTIDAD PZAS PRODUCIDAS															
	7 a 8	8 a 8:55	9 a 9:15	9:15 a 9:30	9:30 a 10	10 a 10:55	11 a 11:55	12 a 12:55	1 a 1:55	2 a 2:15	2:15 a 2:45	2:45 a 3	3 a 3:55	4 a 4:45	TOTAL
REPARACIÓN															
	7 a 8	8 a 8:55	9 a 9:15	9:15 a 9:30	9:30 a 10	10 a 10:55	11 a 11:55	12 a 12:55	1 a 1:55	2 a 2:15	2:15 a 2:45	2:45 a 3	3 a 3:55	4 a 4:45	TOTAL
# PARTE IM COMPONENTE															
CANTIDAD PZAS SCRAP															
	7 a 8	8 a 8:55	9 a 9:15	9:15 a 9:30	9:30 a 10	10 a 10:55	11 a 11:55	12 a 12:55	1 a 1:55	2 a 2:15	2:15 a 2:45	2:45 a 3	3 a 3:55	4 a 4:45	TOTAL

OBSERVACIONES:

Dueño del Proceso	Producción	Aprobador (es)	Coordinador de Produccion
-------------------	------------	----------------	---------------------------